



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Date :					
EQUIPMENT NUMBER: DP-1		TYPE OF MAINTENANCE			W	AD	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N						
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบอุทกสถ	M, Q	-	N						
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N						
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้าแผงควบคุมและเปิดเครื่องสูบน้ำ										
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N						
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงถังและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N						
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 401 400							
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.5 3.6 3.7							
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและขั้วสายควบคุม	H	-							
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-							
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อน รอยสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-							
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-							
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, รางเดิน และเครื่องสูบน้ำ	Y	-							
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้า แผงควบคุมและเปิดเครื่องสูบน้ำ										
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-							
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อคัปปลิงเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-							
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-							
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้าแผงควบคุมและเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตู้ควบคุม										
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-							
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-							
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเรียงตัวของคัปปลิงสายพานเครื่องสูบน้ำ	H	-							
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-							
Comment :										
Note :										
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage										
PM by :										
Signature :										
Date :										



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP					Date :					
EQUIPMENT NUMBER: DP-2		TYPE OF MAINTENANCE			W	(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N						
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบอุทกสถ	M, Q	-	N						
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N						
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้าแผงควบคุมและเปิดเครื่องสูบน้ำ										
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N						
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงถังและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N						
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 3.4 3.4 3.4							
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.3 3.4 3.5							
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและขั้วสายควบคุม	H	-							
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-							
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อน รอยสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-							
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-							
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, รางเดิน และเครื่องสูบน้ำ	Y	-							
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้า แผงควบคุมและเปิดเครื่องสูบน้ำ										
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N						
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-							
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อคัปปลิงเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-							
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-							
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้าแผงควบคุมและเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตู้ควบคุม										
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-							
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-							
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเรียงตัวของคัปปลิงสายพานเครื่องสูบน้ำ	H	-							
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-							
Comment :										
Note :										
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage										
PM by :										
Signature :										
Date :										



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-3	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระดับอุทกสถิต	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light Function (ตรวจสอบและทดสอบไฟที่ขึ้นสูงถึงระดับน้ำเตือนภัย)	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงและอุปกรณ์การปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 398 397		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.62 3.68 3.71		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มก่อนบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และสายไฟควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อน วัสดุ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลที่ข้อต่อของปั๊มหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่รอบเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารีตให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของข้อต่อสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-4	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระดับอุทกสถิต	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light Function (ตรวจสอบและทดสอบไฟที่ขึ้นสูงถึงระดับน้ำเตือนภัย)	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงและอุปกรณ์การปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 398 397		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.62 3.71 3.56		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มก่อนบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และสายไฟควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อน วัสดุ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลที่ข้อต่อของปั๊มหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่รอบเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารีตให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของข้อต่อสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					
PM by :					
Signature :					
Date :					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-5	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Mnt	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบกลอส	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบหน้าที่ของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 399 399		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.8 3.5 3.4		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วบิด ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และขั้วกันความร้อน	H	-		
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้ามี)	Y	-		
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อน หักไม่ และทาสี (ถ้ามี)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-		
13	Check & tighten bolts & nuts of gusset, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเสริม, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-		
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากข้อต่อหรือไม่	Y	-		
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ต่ออยู่กับเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-		
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขนาน	H	-		
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-		
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัส 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-6	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Mnt	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบกลอส	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบหน้าที่ของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 399 399		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.9 3.85 3.95		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วบิด ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และขั้วกันความร้อน	H	-		
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้ามี)	Y	-		
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อน หักไม่ และทาสี (ถ้ามี)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-		
13	Check & tighten bolts & nuts of gusset, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเสริม, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-		
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากข้อต่อหรือไม่	Y	-		
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ต่ออยู่กับเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-		
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขนาน	H	-		
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-		
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของรหัส 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 24-8-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-1	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.6 3.58 3.76	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัດจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sew					
PM by :					
Signature					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 24-8-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-2	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.6 3.58 3.76	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัດจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sew					
PM by :					
Signature					
Date :					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 24-8-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-3	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / หมุนปุ่มบาง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่ร่อนการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในมือสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สั้ดจารีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเอียงศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :					
Signature :					
Date : 24-8-65					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 24-8-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-4	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / หมุนปุ่มบาง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่ร่อนการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในมือสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สั้ดจารีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเอียงศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :					
Signature :					
Date : 24-8-65					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 24-8-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-5	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Basement 3 CH	W	M	2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนชั้นปอดสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากลักษณะการทำงานของ Sewage pump แตกต่างจาก Drainage pump					
PM by					
Signature					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 24-8-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-6	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Basement 3 CH	W	M	2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนชั้นปอดสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากลักษณะการทำงานของ Sewage pump แตกต่างจาก Drainage pump					
PM by					
Signature					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 26-9-65					
EQUIPMENT NUMBER : DP-1	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Basement 3 CH							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks		
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N			
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	-	N			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	N			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม							
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N			
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อระบายหรือไม่	M	-	N			
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N			
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	N			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-	N			
11	Check any corrosion, replace the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ผุกร่อน (ถ้ามี)	Y	-	N			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N			
13	Check & tighten bolts & nuts of guideliner, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของสายพาน, ราง, และมอเตอร์	Y	-	N			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม							
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	N			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อปั๊มขณะทำงาน	Y	-	N			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	-	N			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเบรกเกอร์							
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	N			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	N			
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump (กรณีการบำรุงรักษาของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย)							
PM by : Signature : Date :							

PPMBAKAND CO., LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 26-9-65					
EQUIPMENT NUMBER : DP-2	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Basement 3 CH							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks		
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N			
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	-	N			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	N			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม							
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N			
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อระบายหรือไม่	M	-	N			
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N			
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	N			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-	N			
11	Check any corrosion, replace the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ผุกร่อน (ถ้ามี)	Y	-	N			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N			
13	Check & tighten bolts & nuts of guideliner, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของสายพาน, ราง, และมอเตอร์	Y	-	N			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม							
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	N			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อปั๊มขณะทำงาน	Y	-	N			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	-	N			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเบรกเกอร์							
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	N			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	N			
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump (กรณีการบำรุงรักษาของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย)							
PM by : Signature : Date :							

PPMBAKAND CO., LTD





BUILDING <u>Millennium</u>					Ref No: PPM-SN-007				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE SEWAGE PUMP					Date: <u>26.9.65</u>				
EQUIPMENT NUMBER: <u>DP-3</u>		TYPE OF MAINTENANCE		W <u>SM</u> 2M Q H Y					
LOCATION: <u>Basement 3 CH</u>									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	<u>C</u>					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M	-	<u>C</u>					
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	-	<u>C</u>					
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	<u>C</u>					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงาน	M	-	<u>C</u>					
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อยน้ำ	M	-	<u>C</u>					
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT <u>201 202 203</u>	<u>C</u>					
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T <u>3.7 1.4 2.1</u>	<u>C</u>					
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	-					
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-	-					
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ (ถ้ามี)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตและสลักเกลียวของรางนำทาง, รางรองรับ, และปั๊ม ฯลฯ	Y	-	-					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม									
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T <u>3.7 1.4 2.1</u>	-					
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงาน	Y	-	-					
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดเชื่อมต่อของปั๊มขณะทำงาน	Y	-	-					
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	-	-					
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเบรกเกอร์									
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-	<u>C</u>					
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-					
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	-					
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	-					

Comment:

Note:

1) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/Period of task no.3 and 4 are Drainage pump task and 'H' for Sewage pump task

PM by: \_\_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_\_

Date: \_\_\_\_\_

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING <u>Millennium</u>					Ref No: PPM-SN-007				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE SEWAGE PUMP					Date: <u>26.9.65</u>				
EQUIPMENT NUMBER: <u>DP-4</u>		TYPE OF MAINTENANCE		W <u>SM</u> 2M Q H Y					
LOCATION: <u>Basement 3 CH</u>									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	<u>C</u>					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M	-	<u>C</u>					
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	-	<u>C</u>					
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	<u>C</u>					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงาน	M	-	<u>C</u>					
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อยน้ำ	M	-	<u>C</u>					
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT <u>201 202 203</u>	<u>C</u>					
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T <u>3.7 1.4 2.1</u>	<u>C</u>					
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	-					
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-	-					
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ (ถ้ามี)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตและสลักเกลียวของรางนำทาง, รางรองรับ, และปั๊ม ฯลฯ	Y	-	-					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนนวลและเริ่มปั๊ม									
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T <u>3.7 1.4 2.1</u>	-					
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงาน	Y	-	-					
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดเชื่อมต่อของปั๊มขณะทำงาน	Y	-	-					
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	-	-					
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเบรกเกอร์									
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-	<u>C</u>					
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-					
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	-					
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	-					

Comment:

Note:

1) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/Period of task no.3 and 4 are Drainage pump task and 'H' for Sewage pump task

PM by: \_\_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_\_

Date: \_\_\_\_\_

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD





BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No. PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date: <u>26.7.65</u>			
EQUIPMENT NUMBER: <u>DP-5</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: <u>Basement 3 CH</u>		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	✓	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	-	✓	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	-	✓	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	✓	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเริ่มปั๊ม					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	✓	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อระบายหรือไม่	M	-	✓	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	✓	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	✓	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-	✓	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y	-	✓	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	✓	
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำสาย, รางยึด และปั๊ม	Y	-	✓	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเริ่มปั๊ม					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	✓	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อปั๊มขณะทำงาน	Y	-	✓	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	-	✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดปั๊มและเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-	✓	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	-	✓	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	✓	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	✓	
Comment:					
Note:					
1) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/เวลาทำการของงาน no.3 และ no.4 เป็น 'M' สำหรับปั๊มระบายน้ำและ 'Q' สำหรับปั๊มบำบัดน้ำเสีย					
PM by: _____					
Signature: _____					
Date: _____					

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No. PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date: <u>26.7.65</u>			
EQUIPMENT NUMBER: <u>DP-6</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: <u>Basement 3 CH</u>		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	✓	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	-	✓	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	-	✓	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	✓	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเริ่มปั๊ม					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	✓	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อระบายหรือไม่	M	-	✓	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	✓	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	✓	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-	✓	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y	-	✓	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	✓	
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำสาย, รางยึด และปั๊ม	Y	-	✓	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเริ่มปั๊ม					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	✓	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อปั๊มขณะทำงาน	Y	-	✓	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	-	✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดปั๊มและเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-	✓	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	-	✓	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	✓	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	✓	
Comment:					
Note:					
1) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/เวลาทำการของงาน no.3 และ no.4 เป็น 'M' สำหรับปั๊มระบายน้ำและ 'Q' สำหรับปั๊มบำบัดน้ำเสีย					
PM by: _____					
Signature: _____					
Date: _____					

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-1	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องปั๊ม					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุช่องว่าง: ปิดเครื่องปั๊มและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อ	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตคาน้ำ ขอบทางเดิน, รางยึด และเครื่องอื่นๆ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องปั๊ม					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องปั๊มผ่านเครื่องปั๊มที่อยู่นิ่ง					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องปั๊ม	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของข้อต่อของปั๊มกับขั้วขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัส 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใดก็ตามที่ "M" สำหรับ Sewage					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : [Date]					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-2	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องปั๊ม					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุช่องว่าง: ปิดเครื่องปั๊มและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อ	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตคาน้ำ ขอบทางเดิน, รางยึด และเครื่องอื่นๆ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องปั๊ม					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องปั๊มผ่านเครื่องปั๊มที่อยู่นิ่ง					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องปั๊ม	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของข้อต่อของปั๊มกับขั้วขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัส 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใดก็ตามที่ "M" สำหรับ Sewage					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : [Date]					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-3	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบภาพและทดสอบระบบลูกบอล	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงสู่การระบายน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 401 400 402	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.9 3.9 3.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วสาย	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่รอบๆ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารีตให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no 3 and no 4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump (ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่องและสายพานของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย)					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : [Date]					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-4	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบภาพและทดสอบระบบลูกบอล	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงสู่การระบายน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 401 402 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.9 3.9 3.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วสาย	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่รอบๆ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารีตให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no 3 and no 4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump (ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่องและสายพานของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย)					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : [Date]					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER : DP-5	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงสู่ท่อการระบายน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุก่อนบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วนิ๊ต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปัดฝุ่นทำความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังก่อนบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือปล่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no. 3 and no. 4 are M for drainage pump and Q for sewage pump (except for sewage pump which is not installed in the building)					
สำหรับ Sewage					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER : DP-6	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงสู่ท่อการระบายน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุก่อนบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วนิ๊ต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปัดฝุ่นทำความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังก่อนบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือปล่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no. 3 and no. 4 are M for drainage pump and Q for sewage pump (except for sewage pump which is not installed in the building)					
สำหรับ Sewage					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-1	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับให้มีความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพหรือการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์แป้นส่งหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือจุดสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่จารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลักซ์แป้นส่งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของฟลักซ์ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ให้ความถี่ "M" สำหรับ Se					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-2	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับให้มีความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพหรือการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์แป้นส่งหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือจุดสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่จารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลักซ์แป้นส่งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของฟลักซ์ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ให้ความถี่ "M" สำหรับ Se					
PM by :					
Signature :					
Date :					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-3	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกและที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกกลิ้ง	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันยึด ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และสายควบคุมมอเตอร์	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันยึดสลัก รอกวางสาย, รางค้ำ และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ตำแหน่งลูกกลิ้งหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งเปิดเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สักจารีน้ำมันลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ควรมีการดำเนินงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใดควรมี "M" สำหรับ Sewage pump ใดควรมี "Q"					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-4	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกและที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกกลิ้ง	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันยึด ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และสายควบคุมมอเตอร์	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันยึดสลัก รอกวางสาย, รางค้ำ และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ตำแหน่งลูกกลิ้งหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งเปิดเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สักจารีน้ำมันลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ควรมีการดำเนินงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใดควรมี "M" สำหรับ Sewage pump ใดควรมี "Q"					
PM by :					
Signature :					
Date :					





BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP				Date :					
EQUIPMENT NUMBER: DP-5		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเปิดปั๊ม	M	-	N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N					
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N					
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟที่แจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	N					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N					
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N					
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N					
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N					
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุปิดปั๊ม : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และปรับหัวทวนความสะอาด	H	-	-					
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N					
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-	-					
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ตำแหน่งคัปปลิงหรือไม่	Y	-	-					
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งเครื่องสูบน้ำ									
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสายเครื่องสูบน้ำแบบขั้นสูง	H	-	-					
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
Comment :									
Note :									
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
2) PM Period of task no 3 and no 4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" ส่วน SPM									
PM by									
Signature									
Date									



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP				Date :					
EQUIPMENT NUMBER: DP-6		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเปิดปั๊ม	M	-	N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N					
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N					
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟที่แจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	N					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N					
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N					
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N					
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N					
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุปิดปั๊ม : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และปรับหัวทวนความสะอาด	H	-	-					
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-					
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-					
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N					
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-	-					
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ตำแหน่งคัปปลิงหรือไม่	Y	-	-					
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-					
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งเครื่องสูบน้ำ									
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-					
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสายเครื่องสูบน้ำแบบขั้นสูง	H	-	-					
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-					
Comment :									
Note :									
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
2) PM Period of task no 3 and no 4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" ส่วน SPM									
PM by									
Signature									
Date									



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-7	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การประกอบไหม	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุข้อบกพร่องและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและแปะป้ายกำกับสาย	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากข้อต่อหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำตำแหน่งอัตโนมัติที่อยู่เหนือข้อต่อ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของข้อต่อส่วนประกอบของเครื่องสูบน้ำ	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fall					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ ระยะเวลาการทำงานของงานที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sew					
PM by :					
Signature					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-8	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การประกอบไหม	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุข้อบกพร่องและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและแปะป้ายกำกับสาย	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากข้อต่อหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำตำแหน่งอัตโนมัติที่อยู่เหนือข้อต่อ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของข้อต่อส่วนประกอบของเครื่องสูบน้ำ	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fall					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ ระยะเวลาการทำงานของงานที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sew					
PM by :					
Signature					
Date :					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : DP-1-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION : Basement CH		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประปาหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	RS ST RT	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เข็มพร้อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อทั้งชุด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำผ่านเครื่องสูบน้ำที่ต่อเป็นปกติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงส่วนเครื่องสูบน้ำแบบชั่วคราว	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task : 1 เดือน					
Signature : [Signature]					
Date : [Date]					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : DP-2-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION : Basement CH		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประปาหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	RS ST RT	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เข็มพร้อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อทั้งชุด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำผ่านเครื่องสูบน้ำที่ต่อเป็นปกติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงส่วนเครื่องสูบน้ำแบบชั่วคราว	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task : 3 month and 4 are -M- for drainage pump and -O- for sewage pump/ตรวจเช็คตามกำหนด					
Signature : [Signature]					
Date : [Date]					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-7-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement CH		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	2	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเชื่อมต่อแบบเบรกเกอร์	M		2	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		2	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบที่ระดับน้ำสูงซึ่งมีสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		2	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	2	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	2	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	2	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อสายไฟ	H		1	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		1	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		1	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		1	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		1	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		1	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y		1	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		1	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		1	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		1	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		1	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		1	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of 3 months					
สำหรับ Sewage					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-8-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement CH		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	2	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเชื่อมต่อแบบเบรกเกอร์	M		2	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		2	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบที่ระดับน้ำสูงซึ่งมีสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		2	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	2	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	2	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	2	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อสายไฟ	H		1	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		1	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		1	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		1	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		1	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		1	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y		1	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		1	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		1	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		1	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		1	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		1	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of 3 months					
สำหรับ Sewage					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-9-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement CH		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	2222	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / เปลี่ยนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	2222	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	2222	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2222	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อสายไฟ	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัดใบ	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากซ่อมบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2222	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อนำส่งหรือไม่	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำผ่านเครื่องสูบน้ำที่ต่ออยู่กับท่อส่ง					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงกับเครื่องสูบน้ำแบบชนิดตรง	H			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/ส่วนที่ 3 และ 4 ของงานซ่อมบำรุงเป็น 'M' สำหรับปั๊มระบายน้ำและ 'Q' สำหรับปั๊มบำบัดน้ำเสีย					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-10-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement CH		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	2222	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / เปลี่ยนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	2222	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	2222	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2222	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อสายไฟ	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัดใบ	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากซ่อมบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	2222	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อนำส่งหรือไม่	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำผ่านเครื่องสูบน้ำที่ต่ออยู่กับท่อส่ง					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงกับเครื่องสูบน้ำแบบชนิดตรง	H			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/ส่วนที่ 3 และ 4 ของงานซ่อมบำรุงเป็น 'M' สำหรับปั๊มระบายน้ำและ 'Q' สำหรับปั๊มบำบัดน้ำเสีย					
PM by :					
Signature :					
Date :					